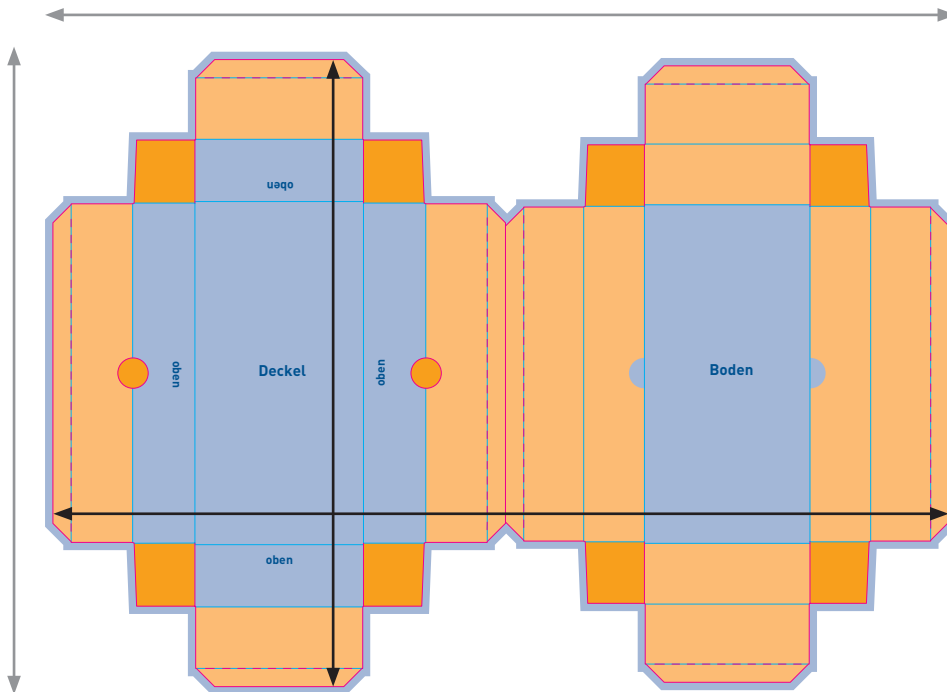


Stülpedeckel 9 (DIN lang)



Zur Datenanlage dieser Verpackung

- Dokumentengröße: 620 x 433 mm
- Endformat plano*: 590 x 413 mm
- Gefalztes Endformat (innen): 109 x 223 x 40 mm

* Ist die Größe des beschnittenen Produkts.

Die hellblau markierte Fläche (gestrichelte Linie in Vorlage) entspricht der Gestaltungsfläche inklusive der Beschnittzugabe von 5 mm.

Sicherheitsabstand: 4 mm (auf allen Seiten)!
Bitte beachten Sie den Sicherheitsabstand zu allen Stanz-/Rilllinien (magenta/cyan), um Informationsverlust zu vermeiden. Auch verwenden Sie bitte bei der Gestaltung Ihrer Verpackung keine „starken“ Farbwechsel an den Falz- bzw. Rilllinien!

Die orange markierten Flächen sind nach dem Montieren nicht mehr unmittelbar sichtbar und sollten daher keine wichtigen Gestaltungselemente/Informationen enthalten. Die hellorangenen Flächen sind nur im geöffneten Zustand zu sehen!

Allgemeines zur Datenanlage

Farbraum: CMYK

Optimale Auflösung

Farb- und Graustufenbilder: 300 dpi

Bitmaps oder Strichbilder: mind. 600 dpi

Motivausrichtung

Prüfen Sie bitte vor dem Upload Ihrer Daten, ob der Stand der Seiten zueinander und die Ausrichtung des Motives der gewünschten Gestaltung entsprechen.

Dateiformat

Speichern Sie bitte Ihr Dokument im PDF-Format.

Schriften sind einzubetten und Transparenzen zu reduzieren.

Profile zum Herunterladen und mehr Informationen unter pinguindruck.de/web/dateivorgaben.

ACHTUNG!

Schriftgröße:

Bitte verwenden Sie für positive Schrift eine Schriftstärke von mindestens 9 pt (ca. 3,17mm) und für negative Schrift von mindestens 13 pt (ca. 4,59mm).

Unsere Empfehlung zur Schriftfarbe:

Für ein optimales Druckergebnis sollte bei positiver Schrift unter 12 pt und negativer Schrift unter 14 pt die Schriftfarbe nicht aus feinen Rastertönen bestehen, sondern aus beispielsweise 100% Schwarz (K)!



Die Daten enthalten eine Ebene mit produktionsrelevanten Stanzlinien. Bitte legen Sie für Ihre Gestaltung eine neue Ebene an und lassen die von uns angelegte unberührt, um Rückfragen und Produktionsfehler zu vermeiden!