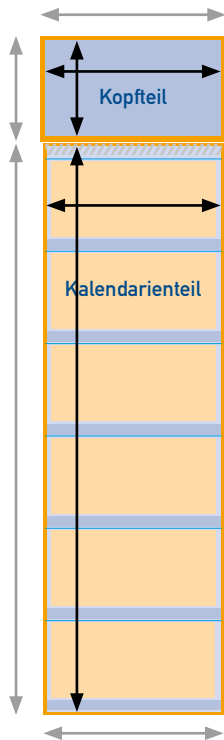


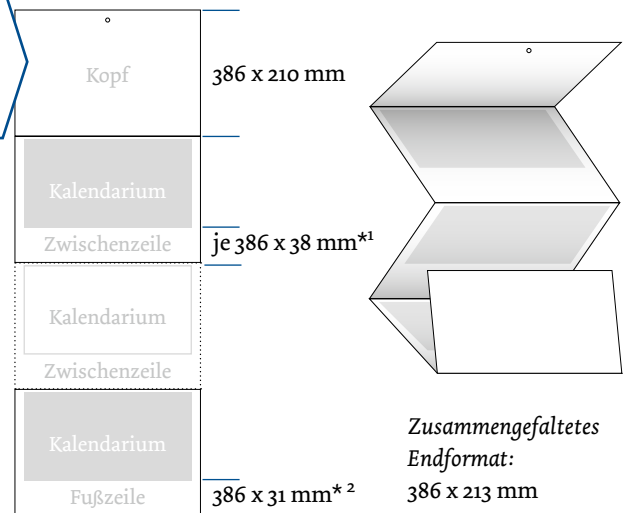
Modell Royal Plus 6-Monatskalender



Bitte legen Sie den Kopf zusätzlich in einer separaten Datei mit uml. 15 mm Beschnittzugabe an.

Bitte beachten Sie, dass wir unter dem ersten Kalenderblock im oberen Viertel eine produktionsbedingte Kennzeichnung mitdrucken.

Beispielhafte Darstellungen:
Für mehr Monate erweitert sich die Anzahl der Kalendarien entsprechend.



*¹ Empfohlene Gestaltungsfläche: 386 x 24 mm
*² Empfohlene Gestaltungsfläche: 386 x 20 mm

Zur Datenanlage dieses Kalenders

Kopfteil

- Dokumentengröße inklusive 15 mm Beschnittzugabe umlaufend: 416 x 240 mm

- Endformat: 386 x 210 mm

Kalendarienteil

- Dokumentengröße inklusive 3 mm Beschnittzugabe umlaufend: 392 x 1261 mm
- Endformat: 386 x 1255 mm

Die hellblau markierte Fläche entspricht der gesamten Gestaltungsfläche, jedoch wird diese teilweise vom Kalendarium verdeckt.

Die dunkleren blauen Flächen zeigen die immer sichtbare und empfohlene Gestaltungsfläche für Text und wichtige Informationen an.

Die hellorangenen Flächen stehen für das vorgefertigte Kalendarium.

Die orange markierte Fläche ist die umlaufende Beschnittzugabe.

⚡ Klebefläche für Kopfteil (bitte nicht aussparen)

— Rill-Linien

Allgemeines zur Datenanlage

Farbraum: CMYK

Optimale Auflösung

Farb- und Graustufenbilder: 300 dpi

Bitmaps oder Strichbilder: mind. 600 dpi

Motivausrichtung

Prüfen Sie bitte vor dem Upload Ihrer Daten, ob der Stand der Seiten zueinander und die Ausrichtung des Motives der gewünschten Gestaltung entspricht.

Dateiformat

Speichern Sie bitte Ihr Dokument im PDF-Format. Schriften sind einzubetten und Transparenzen zu reduzieren. Profile zum Herunterladen und mehr unter pinguindruck.de/web/dateivorgaben.



Wir empfehlen nicht zu knapp im Bereich der Zwischen- und Fußzeile mit passgenauen Grafiken und Texten zu arbeiten! Das hat zwei Gründe:

- um ein Überlappen des Kalendariums zu vermeiden
- um einen möglichen Versatz im Layout zu umgehen (bei mehr als 3 Kalendarien wird die Rücklappe in Teilen verklebt, dabei kann es produktionsbedingt zu Schwankungen kommen.)